

**Iepirkuma procedūras**  
**“Ūdensapgādes un kanalizācijas tīklu būvdarbi un notekūdeņu attīrīšanas iekārtu**  
**rekonstrukcija ERAF projekta „Ūdenssaimniecības attīstība Olaines novada Stūnīšu**  
**ciemā, II kārtā”(3DP/3.4.1.1.0/13/APIA/CFLA/106)**  
**realizācijai”**

(iepirkums IDN: ERAF Jaunolaine, SIA Z 2015/01)

**komisijas sanāksmes**

**PROTOKOLS Nr.4**

2015.gada 16.februārī

Jaunolaine

Sanāksmi sāk plkst.13.00, beidz plkst.15.30

**DARBA KĀRTĪBA**

**1. Par atbilžu sniegšanu uz ieinteresēto Piegādātāju uzdotajiem jautājumiem par Iepirkuma procedūru**

Iepirkumu komisija izveidota ar SIA „Zeiferti” valdes priekšsēdētāja Mārča Mazura 2014.gada 05.marta rīkojumu Nr.2-s.

Sanāksmi vada iepirkuma komisijas priekšsēdētājs Viesturs Liepa

Sanāksmē piedalās: Iepirkuma komisijas priekšsēdētājs Viesturs Liepa  
Iepirkuma Komisijas locekļi:

Mārcis Mazurs – SIA „Zeiferti” valdes priekšsēdētājs;

Normunds Ozoliņš- SIA „Zeiferti” valdes loceklis.

Protokolē – A.Vītola

**Pasūtītājs** – SIA”Zeiferti”, m.”Zeiferti”, p/n Jaunolaine, Olaines pagasts, Olaines novads, LV-2127, vienotais reģistrācijas numurs 40003419183.

**Iepirkuma priekšmets** - ūdensapgādes un kanalizācijas tīklu būvdarbi un notekūdeņu attīrīšanas iekārtu rekonstrukcija, tai skaitā:

- maģistrālo ūdensapgādes L 2515 m un kanalizācijas tīklu L 1788 m paplašināšana un rekonstrukcija;
- trīs kanalizācijas sūkņu staciju (Q= 6,5 m<sup>3</sup>/h; Q= 12 m<sup>3</sup>/h; Q= 18 m<sup>3</sup>/h) un kanalizācijas spiedvadu, L 1206 m kopgarumā izbūve;
- divu, turpmāk neizmantojamo, artēzisko aku (80 m un 130 m) tamponāža;
- notekūdeņu attīrīšanas iekārtu rekonstrukcija, palielinot iekārtu jaudu par 150 m<sup>3</sup>/dnn.

**1.p.**

**Atbilžu sniegšana uz ieinteresēto Piegādātāju uzdotajiem jautājumiem par Iepirkuma procedūru**

Iepirkuma komisijas priekšsēdētājs atklāj sanāksmi, un informē komisijas locekļus, ka 2015.gada 11.februārī SIA „Zeiferti” ir saņēmusi Ieinteresētā Piegādātāja jautājumus

par Iepirkuma nolikumu. Pēc Ieinteresētā Piegādātāja jautājumu izskatīšanas, iepirkuma komisija sniedz sekojošas atbildes uz Ieinteresētā Piegādātāja jautājumiem.

### 1. Ieinteresētā piegādātāja jautājums:

*1. Paskaidrojuma raksta Tabulā 2.1. „Efektīvie tvertņu tilpumi, virsmas laukumi un notekūdeņu apstrādes laiks” paredzēta šāda tvertne:*

Tvertnes nosaukums	Skaits	Garums, m	Platums, m	Efektīvais dziļums, m	Efektīvais tilpums, m <sup>3</sup>	*Kopējais efektīvais tilpums, m <sup>3</sup>	**Notekūdeņu apstrādes laiks, h
Plūsmas izlīdzināšanas tvertne	1	2.5	3.5	3.7	28.5	28.5	4.6

Turpretim, saskaņā ar Paskaidrojuma raksta tekstu un Tehniskā projekta grafiskās daļas lapām (PID, TN3, TN4, ŪKT2), paredzēta tikai viena ieklūdes plūsmas „izlīdzināšanas un sadales tvertne” ar aptuveniem (pēc rasējumiem) izmēriem

Plūsmas izlīdzināšanas tvertne	1	3,8	1,7	0,8	5,2	5,2	0,42	Saskaņā ar Tehniskā projekta rasējumu lapām PID, TN3, TN4, ŪKT2
--------------------------------	---	-----	-----	-----	-----	-----	------	---

*Līdz ar iepriekš minēto, jautājums:*

*Vai iepriekš minētais nozīmē, ka Tehniskā projekta sastāvā NAV PAREDZĒTA plūsmas izlīdzināšanas tvertne ar norādītiem Paskaidrojuma raksta Tabulā 2.1. raksturlielumiem un, atbilstoši tam, Uzņēmējam, projekta ietvaros, NAV JĀVEIC šādas plūsmas izlīdzināšanas tvertnes būvniecība?*

### Iepirkuma komisijas atbilde:

Tabulā 2.1 minētā plūsmas izlīdzināšanas tvertne ir tvertne esošajās NAI, kurā jāizbūvē ievads no jaunās plūsmas sadales kameras. Jauna plūsmas izlīdzināšanas tvertne nav jāizbūvē.

### 2. Ieinteresētā piegādātāja jautājums:

*2. Paskaidrojuma raksta Tabulā 2.1. „Efektīvie tvertņu tilpumi, virsmas laukumi un notekūdeņu apstrādes laiks” paredzēta šāda tvertne:*

Tvertnes nosaukums	Skaits	Garums, m	Platums, m	Efektīvais dziļums, m	Efektīvais tilpums, m <sup>3</sup>	*Kopējais efektīvais tilpums, m <sup>3</sup>	**Notekūdeņu apstrādes laiks, h
Nitrifikācijas tvertne	4	3	3.5	3.7	39	156	12.48

Turpretim, saskaņā ar Tehniskā projekta rasējumu lapām (TN6, BK2), paredzēta nitrifikācijas tvertne ar citādiem-atšķirīgiem raksturlielumiem (izmēriem)

Nitrifikācijas tvertne	4	3	3.5	3.55	37,3	149,2	11.94	Saskaņā ar Tehniskā projekta rasējumu lapām TN6 un BK2
------------------------	---	---	-----	------	------	-------	-------	--

*Līdz ar iepriekš minēto, jautājums:*

*Lūdzam norādīt – kādu (ar kādiem raksturlielumiem) nitrifikācijas tvertni jāizbūvē Uzņēmējam projekta ietvaros?*

### Iepirkuma komisijas atbilde:

Nitrifikācijas tvertne jāizbūvē pēc projekta rasējumiem.

### 3. Ieinteresētā piegādātāja jautājums:

3. Saskaņā ar Paskaidrojumu raksta Tabulas 2.1. „Efektīvie tvertņu tilpumi, virsmas laukumi un notekūdeņu apstrādes laiks” datiem paredzēta:

Tvertnes nosaukums	Skaits	Garums, m	Platums, m	Efektīvais dziļums, m	Efektīvais tilpums, m <sup>3</sup>	*Kopējais efektīvais tilpums, m <sup>3</sup>	**Notekūdeņu apstrādes laiks, h
***Sablīvēto dūņu uzkrāšanas tv.	1	2.7	2.3	1.5	40.7	40.7	11 dienas

Turpretim, saskaņā ar Tehniskā projekta rasējumu lapām (TN3, TN4), paredzēta sablīvēto dūņu uzkrāšanas tvertne ar citādiem raksturlielumiem:

***Sablīvēto dūņu uzkrāšanas tv.	1	2.9	2.3	1.5	10.0	10.0	5 dienas	Saskaņā ar Tehniskā projekta rasējumu lapām TN3, TN4
----------------------------------	---	-----	-----	-----	------	------	----------	--

Līdz ar iepriekš minēto, jautājums:

Lūdzam norādīt – kādu (ar kādiem raksturlielumiem) sablīvēto dūņu uzkrāšanas tvertni jāizbūvē Uzņēmējam projekta ietvaros?

#### Iepirkuma komisijas atbilde:

Paskaidrojuma raksta tabulas ailē efektīvais tilpums ir kļūda. Tvertne jāizbūvē pēc projekta rasējumiem.

#### 4. Ieinteresētā piegādātāja jautājums:

4. Saskaņā ar Paskaidrojumu raksta Tabulas 2.2. „Tehnoloģiskie parametri bioloģiskajai notekūdeņu attīrīšanai” datiem norādīts:

Specifiskā dūņu slodze	0.064	kgBSP <sub>s</sub> /kg.d
------------------------	-------	--------------------------

Turpretim, saskaņā ar Standartu ATV DVWK - A 126E (uz kuru balstās EN12255-6), specifiskai dūņu slodzei nedrīkst pārsniegt 0,050 kgBSP<sub>s</sub>/kg.d.

Kopējais dūņu vecums	>15	d
----------------------	-----	---

Turpretim, saskaņā ar Standartu ATV DVWK - A 126E, kopējais dūņu vecums jābūt >20.

Nostādinātāja virsmas slodze:		
- pie vidējās plūsmas 300 m <sup>3</sup> /d	0.28	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> h
- pie maksimālās plūsmas 50 m <sup>3</sup> /h	1.14	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> h

Turpretim, saskaņā ar Standartu ATV DVWK - A 126E, nostādinātāja virsmas slodze pie maksimālās slodzes nevar būt lielāka nekā 0,650 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>h.

Apkopojot iepriekš minēto, no mūsu viedokļa, projektētām NAI nav paredzēta ieplūdes plūsmu izlīdzināšana (skat. jautājumu 1.), procesu tvertņu tehniskie raksturlielumi un procesu tehnoloģiskie parametri projektēti zemākām nekā norādīts TP Paskaidrojuma rakstā slodzēm.

Līdz ar iepriekš minēto, jautājums:

Lūdzam norādīt - uz kāda standarta balstīti aprēķinātie, pieņemtie tehnoloģisko procesu raksturlielumi - specifiskā dūņu slodze, kopējais dūņu vecums un nostādinātāja virsmas slodze pie maksimālās slodzes vai arī, lūdzam nepārprotami norādīt - ka tieši Projektētājs uzņems atbildību par projektēto NAI procesu galējo rezultātu pie norādītajām TP Paskaidrojuma rakstā slodzēm un ieprojektētiem TP grafiskā daļā tehniskiem risinājumiem?

#### Iepirkuma komisijas atbilde:

Visi tehnoloģiskie aprēķini ir pamatojoties uz esošo attīrīšanas iekārtu tehnoloģiskiem aprēķiniem, paredzot esošo iekārtu jaudas palielinājumu divas reizes. Projekta autors ir atbildīgs par piedāvātā tehnoloģiskā risinājuma atbilstību.

#### 5. Ieinteresētā piegādātāja jautājums:

5. Iekārtu aprakstā (file: Iekārtu specifikacija Gaismas 2.doc), norādīts priekšattīrīšanas iekārtas modelis „MZ I 30”. Saskaņā ar Ražotāja kataloga datiem, šī ir vienkāršākā no piedāvātajām priekšattīrīšanas iekārtām ar vienu kopējo, iebūvēto, slīpumā uzstādīto skrūves konveijeri. Tāda paša iekārta nosacīti uzrādīta tehniskā projekta grafiskās daļas PID (TN2) grafiskā lapas. Pretēji tam, grafiskās daļas rasējumos – lapās TN-3, TN-4, uzrādīta priekšattīrīšanas iekārta ar diviem skrūves konveijeriem (saskaņā ar Ražotāja katalogu - modelis „MZ II 30”).

Līdz ar iepriekš minēto, jautājums:

Lūdzam precizēt - kāda modeļa (vai ekvivalentu) priekšattīrīšanas iekārtu paredzēts uzstādīt saskaņā ar Tehniskā projekta risinājumu?

**Iepirkuma komisijas atbilde:**

Priekšattīrīšanas iekārtai jānodrošina atsiju un smilts aizvākšanu. Nepieciešams uzstādīt priekšattīrīšanas iekārtu ar marku MZ II 30 vai ekvivalentu.

**6. Ieinteresētā piegādātāja jautājums:**

6. Iekārtu aprakstā (file: Iekārtu specifikacija Gaismas 2.doc), norādīts priekšattīrīšanas iekārtas materiāls AISI316. Tur pretim, pārejo iekārtu un tehnoloģisko cauruļvadu materiāls norādīts, kā AISI304.

Līdz ar iepriekš minēto, jautājums:

Lūdzam precizēt- vai pieļaujams pielietot priekšattīrīšanas iekārtu, kurai pamatmezgli izgatavoti no AISI304, t.i., no tā paša materiāla, no kura, saskaņā ar tehnisko projektu, paredzēti pamatmezgli pārējām tehnoloģiskām iekārtām un tehnoloģiskie cauruļvadi?

**Iepirkuma komisijas atbilde:**

Priekšattīrīšanas iekārtai jābūt izgatavotai no nērūsējošā tērauda – marka AISI 316

**7. Ieinteresētā piegādātāja jautājums:**

7. Iekārtu aprakstā norādīts, ka Plūsmu sadales kamerā (2-04) jābūt nodrošināta proporcionāla plūsmu sadale uz – divām plūsmām pa 25% no kopējās ieplūdes, vienu plūsmu – 50% no ieplūdes un apvadlīnija uz 50m<sup>3</sup>/st. Šīs plūsmu sadales kameras risinājumi nav sniegti. TP grafiskā lapā TN-2(PID) uzrādīti divi regulējoši aizbīdņi (vai šiberi), bet TN-3, TN-4 grafiskās lapās tie nav uzrādīti.

Līdz ar iepriekš minēto, jautājums:

Lūdzam sniegt tehniskā projektā skaidru tehnisko risinājumu Plūsmu sadales kamerai (2-04), ar kuras palīdzību pie nevienmērīgas ieplūdes plūsmas (skat. jautājumu 1) varēs garantēti nodrošināt kopējās plūsmas proporcionālu sadali uz trīs norādītām plūsmām un pārplūdi uz apvadlīniju.

**Iepirkuma komisijas atbilde:**

Plūsmas sadales kamera ir iekārta un tās izgatavošanas darba rasējumi jānodrošina pašam būvuzņēmējam vai jāvērsas pie attiecīgo iekārtu izgatavotājiem. Būvuzņēmējs var piedāvāt analogu produktu no atbilstoša materiāla, kas nodrošina plūsmas sadali pēc nepieciešamajām plūsmām. Aizbīdņi nav domāti plūsmas regulēšanai, bet līnijas noslēgšanai.

**8. Ieinteresētā piegādātāja jautājums:**

8.Saskaņā ar tehniskā projekta risinājumiem (lapas TN5 un TN6), vairāki NAI cauruļvadi atrodas virszemē (ieplūdes, cirkulācijas, peldošo dūņu atgriešanas).

Līdz ar iepriekš minēto, jautājums:

Lūdzam precizēt- kādi pasākumi paredzēti tehniskā projektā šo cauruļvadu sasalšanas novēršanai?

**Iepirkuma komisijas atbilde:**

Esošais tehniskais risinājums neparedz siltināšanu. Ja būvuzņēmējs uzskata, ka viņa piedāvātajam risinājumam ir nepieciešama siltināšana var piedāvāt risinājumus ar siltināšanu.

## 9. ***Ieinteresētā piegādātāja jautājums:***

*9.Saskaņā ar tehniskā projekta risinājumu, katrai aerācijas sekcijai paredzēta atsevišķa ūdens izpūšanas caurule ar ventili. Saskaņā ar TP risinājumu, šie ventili atrodas uz aukstuma atzīmes 4,05m. Turpat, TP paredzēti gaisa pūtēji ar darbības spiedienu 400mBar, bet izpūšamās sekcijas difuzoru membrānu pretestība, acīmredzami, ir zemāka nekā pretestība, kuru veido ūdens stabs virs aerācijas sistēmas.*

*Līdz ar iepriekš minēto, jautājums:*

*Lūdzam precizēt- kā paredzēta ūdens izpūšana no aerācijas sekcijas, jo, mūsu skatījumā:*

- *izpūšamās sekcijas difuzoru membrānu pretestība ir mazāka, nekā veido ūdens stabs virs tiem un pie izpūšanas gaiss izplūst caur difuzoru, nevis paceļ uzkrājušos kondensātu*
- *paredzētā kompresora ražotais spiediens ir mazāks nekā izpūšanas izvada ventīļa augstuma atzīme*

*Lūdzam precizēt- vai ir lietderīgi un nepieciešami veidot projektā norādīto aerācijas sekciju izpūšanas sistēmu- ņemot vērā, ka saskaņā ar cilindrisko membrānu difuzoru ražotāju datiem un, vienlaikus, ilggadēju NAI būvniecības praksi Latvijā, šādi risinājumi nav nepieciešami aerācijas sistēmām ar cilindriskiem membrānu difuzoriem?*

### **Iepirkuma komisijas atbilde:**

Projektā esošais risinājums nodrošinās kondensāta izvadīšanu un kondensāta izvadīšana ir nepieciešama.

## 10. ***Ieinteresētā piegādātāja jautājums:***

*10.Saskaņā ar tehniskā projekta risinājumu, airliftu (eirliftu) pacelšanas cauruļvadi izpildīti bez gaisa izlaides un tieši savienoti ar horizontāliem cauruļvadiem, ejošiem gar bioloģisko reaktoru un izpildītiem bez slīpuma izplūdes virzienā.*

*Līdz ar iepriekš minēto, jautājums:*

*Lūdzam precizēt- vai šāds eirliftu risinājums ir precīzs un pareizs?*

### **Iepirkuma komisijas atbilde:**

Airliftu izplūdes cauruļvadiem jābūt ar slīpumu izplūdes virzienā.

## 11. ***Ieinteresētā piegādātāja jautājums:***

*11.Saskaņā ar tehniskā projekta grafiskās lapas TN-2(PID) risinājumu, peldošo dūņu atgriešana nodrošināta nitrifikatora zonās 2.3. un 2.4., vienlaikus, saskaņā ar tehniskā projekta grafisko lapu TN-5 un 6 risinājumu, peldošo dūņu atgriešana nodrošināta reģeneratoru zonās 4.3. un 4.4.*

*Līdz ar iepriekš minēto, jautājums:*

*Lūdzam precizēt- kurā bioloģiskā reaktora zonās paredzēta peldošo dūņu atgriešana?*

### **Iepirkuma komisijas atbilde:**

Peldošo dūņu atgriešanu jānodrošina saskaņā ar rasējumiem TN -5 un TN-6 uz tvertnēm 4.3 un 4.4.

## 12. ***Ieinteresētā piegādātāja jautājums:***

*12. Saskaņā ar iekārtu aprakstu un ar tehniskā projekta grafisko lapu TN-2(PID) un TN- 5 risinājumiem, nepieciešams uzstādīt divus lieko dūņu sūkņus (2-07.1, 2-07.2). Lieko dūņu skrūves sūkņi paredzēti sausai uzstādīšanai un tiek uzstādīti pazemes neapsildāmā kamerā. Tai pašā laikā, specifikācijā uzrādīts tikai viens sūknis.*

*Līdz ar iepriekš minēto, jautājums:*

*Lūdzam precizēt uzstādāmo lieko dūņu sūkņu skaitu. Lūdzam precizēt- kā projekta risinājumā paredzēts pasargāt lieko dūņu sūkņus no sasaldēšanas?*

### **Iepirkuma komisijas atbilde:**

Nepieciešamas uzstādīt vienu lieko dūņu sūkni.

## 13. ***Ieinteresētā piegādātāja jautājums:***

13. Saskaņā tehniskā projekta grafisko lapu TN-2(PID), TN-3 un TN-4 risinājumiem nav paredzēts flokulators. Flokulants tiek ievadīts tieši pirms dūņu blīvēšanas iekārtas.

Līdz ar iepriekš minēto, jautājums:

Vai šāds risinājums ir precīzs un vai tiešām pie norādītās iekārtu komplektācijas nav nepieciešams flokulators flokulu izveidei?

**Iepirkuma komisijas atbilde:**

Pie dotā risinājuma flokulators nav nepieciešams.

**14. Ieinteresētā piegādātāja jautājums:**

*14. Vai dūņu atūdeņošanai var būt pielietotas citādas iekārtas, nekā norādītas Tehniskā projektā, darbojošās ar atšķirīgiem dūņu atūdeņošanas tehniskiem risinājumiem, bet pilnībā nodrošinošās norādītos Tehniskā projektā tehniskos un atūdeņoto dūņu parametrus?*

**Iepirkuma komisijas atbilde:**

Jāparedz dūņu blīvēšanas iekārtas (2-09)vai ekvivalentu, ar dūņu blīvēšanas tehniskajiem risinājumiem tādiem, kā norādīti tehniskajā projektā.

**15. Ieinteresētā piegādātāja jautājums:**

15. Tehniskā projekta grafiskā lapā TN-3 norādīta pārplūdes līnija 7. Uz TN4, TN2 un ŪKT lapām šī līnija nav norādīta.

Līdz ar iepriekš minēto, jautājums:

Vai pārplūdes līnija 7. (no sablīvēto dūņu rezervuāra) ir nepieciešama?

**Iepirkuma komisijas atbilde:**

Rasējumā TN-3 norādītais pārplūdes cauruļvads PP OD200 ir nepieciešams. Tas parādās TN-4 lapā (kā DN200-PP), plāns ŪKT-2 (pārplūde no dūņu tvertnes OD200; mezgls no K1-1 līdz K1-10), profils UKT-3 (līnija no dūņu tvertnes K1-1 līdz K1-10).

Iepirkuma komisija vienbalsīgi, ar trim balsīm par, nolemj:

nosūtīt Ieinteresētajam Piegādātājam atbildes vēstuli saskaņā ar Iepirkuma komisijas pieņemto lēmumu. Iepirkumu procedūras “Ūdensapgādes un kanalizācijas tīklu būvdarbi un notekūdeņu attīrīšanas iekārtu rekonstrukcija ERAF projekta „Ūdenssaimniecības attīstība Olaines novada Stūnīšu ciemā, II kārtā”(3DP/3.4.1.1.0/13/APIA/CFLA/106) realizācijai” (iepirkums IDN: ERAF Jaunolaine, SIA Z 2015/01) iepirkumu komisijas protokolu publicēt Olaines novada pašvaldības interneta mājas lapā [www.olaine.lv](http://www.olaine.lv) .

Iepirkuma komisijas priekšsēdētājs

(paraksts)

V.Liepa

Iepirkuma komisijas loceklis:

(paraksts)

M.Mazurs

(paraksts)

N.Ozoliņš

Sekretāre: A.Vītola